

СИБУР

БОПП-ПЛЕНКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ

TSHL	Термоусадочная прозрачная пленка без активации для упаковки «жестких» картонных пачек.....	4
TSHD	Термоусадочная прозрачная пленка без активации для упаковки картонных сигаретных пачек на высокоскоростных машинах.....	6
TSHT	Термоусадочная активированная прозрачная пленка для печати и упаковки картонных сигаретных пачек на высокоскоростных машинах.....	8
TSHS	Высокоусадочная прозрачная пленка без активации для упаковки картонных сигаретных пачек.....	10
TSHB	Термоусадочная прозрачная пленка со средним диапазоном сваривания и высоким барьером по воде для упаковки картонных сигаретных пачек и блоков.....	12

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ

· Круговая этикетка (WAL)

LGBA	Прозрачная этикеточная пленка.....	14
LOBA	Бело-перламутровая этикеточная пленка.....	16
LOBB	Бело-перламутровая этикеточная с улучшенным блеском.....	18
LOHM.M	Бело-перламутровая металлизированная этикеточная пленка.....	20

· Самоклеящаяся этикетка (SAL)

HONM	Бело-перламутровая этикеточная пленка для металлизации.....	22
LGBM.M	Металлизированная пленка для производства самоклеящейся этикетки.....	24
LWBL	Белая пленка для производства самоклеящейся этикетки.....	26

· Вплавляемая этикетка (IML)

SOIL	Бело-перламутровая пленка для производства вплавляемой этикетки.....	28
STL	Прозрачная пленка для производства вплавляемых этикеток, активированная с двух сторон.....	30
SWL	Белая пленка для производства вплавляемой этикетки, активированная с двух сторон.....	32
STG	Прозрачная, гляцевая пленка для производства вплавляемой этикетки, активированная с двух сторон.....	34
SOL	Бело-перламутровая пленка для производства вплавляемой этикетки с улучшенной жесткостью.....	36

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ

· Металлизированные пленки

HMIL.M	Металлизированная термосвариваемая пленка с длительным сроком активации.....	38
HMIL.PFM	Металлизированная термосвариваемая пленка с длительным сроком активации. Бесфталатная.....	40
PMP.M	Металлизированная нетермосвариваемая пленка с 2-х сторонней активацией.....	42

HMPLB.M	Металлизированная термосвариваемая пленка с повышенными барьерными свойствами.....	44
HONMLB.M	Металлизированная бело-перламутровая термосвариваемая пленка с повышенными барьерными свойствами.....	46
HV.M	Металлизированная термосвариваемая высокобарьерная пленка.....	48
HONGM.M	Металлизированная бело-перламутровая термосвариваемая пленка с двухсторонней активацией.....	50

· Наполненные пленки

HONL	Бело-перламутровая термосвариваемая пленка.....	52
HON	Бело-перламутровая термосвариваемая пленка с 2-х сторонней активацией.....	54
HONW	Бело-перламутровая термосвариваемая пленка с широким диапазоном сваривания.....	56
HWWL	Белая термосвариваемая пленка.....	58
HWWL.PF	Белая термосвариваемая пленка. Бесфталатная.....	60
HOCL	Бело-перламутровая термосвариваемая пленка с высоким выходом.....	62
HONG	Бело-перламутровая пленка с активацией с обеих сторон.....	64

· Матовые пленки

MGS	Нетермосвариваемая пленка, матовая с одной стороны.....	66
MGPL	Термосвариваемая с обеих сторон пленка, матовая с одной стороны.....	68
MGR	Матовая релиз пленка.....	70

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ

HGPL	Прозрачная термосвариваемая пленка.....	72
HGP	Прозрачная термосвариваемая пленка с 2-х сторонней активацией.....	74
HGFL	Прозрачная термосвариваемая пленка с высоким коэффициентом трения.....	76
HGHL	Прозрачная термосвариваемая пленка с низким коэффициентом трения.....	78
HGNW	Прозрачная термосвариваемая пленка с широким диапазоном сваривания.....	80
HASL	Прозрачная антифог пленка с 2-ух сторонней активацией.....	82
RES	Прозрачная термосвариваемая пленка для ламинации, альтернатива ПЭТ.....	84
PGR	Прозрачная релиз пленка для упаковки с холодным клеем. Нетермосвариваемая.....	86

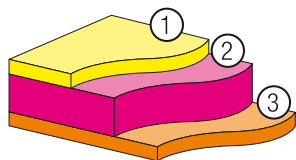
НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ

PGA	Прозрачная пленка для производства липких лент.....	88
MGD	Матовая с двух сторон пленка для декоративной упаковки.....	90
PMO.M	Металлизированная нетермосвариваемая пленка для декоративной упаковки.....	92
MGT	Полуматовая, нетермосвариваемая пленка для канцелярских товаров.....	94

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHL

ОПИСАНИЕ:

Термоусадочная прозрачная БОПП пленка общего назначения с широким диапазоном сваривания и низким коэффициентом трения, для упаковки «жестких» картонных пачек для оборачивания на высокоскоростных машинах.



- 1 Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания
- 2 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
- 3 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и повышенная жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Оборачивание «жестких» картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва.
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHL

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHL				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20				
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	18,2	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	54,95	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	180	
	TD								65	
Кинетический коэффициент трения	OUT / OUT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	+0,05			
							-0,10			
Термическая усадка при 120°C, 5 мин	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	6,5 – 9,0				
	TD					6,5 – 9,0				
Прочность сваривания, 115°C, 1 бар, 1 сек		IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5			
Мутность, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,5			
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		IN / OUT	БИАКСПЛЕН		°C	105 – 140				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

IN — внутренняя сторона пленки в рулоне;
OUT — наружная сторона пленки в рулоне;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

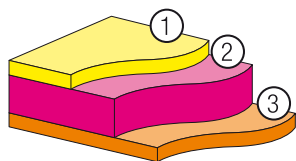
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHD

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная термоусадочная БОПП пленка с широким диапазоном сваривания и очень низким коэффициентом трения, для упаковки картонных сигаретных пачек на высокоскоростных машинах и для обораживания чайных коробок



- 1 Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с очень низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания
- 2 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
- 3 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный очень низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000 п/мин.
- оборачивание "жестких" картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHD

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHD				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				180					
	TD				70					
Модуль эластичности*	MD				2700					
	TD				4500					
Кинетический коэффициент трения	OUT / OUT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,15	± 0,05			
Термическая усадка при 130°С, 15 мин	MD					13	± 2,0			
	TD					13				
Прочность сваривания, 115°С, 1 бар, 1 сек	IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,8				
Блеск при 20°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	50,0				
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	IN / OUT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

IN — внутренняя сторона пленки в рулоне;
OUT — наружная сторона пленки в рулоне;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

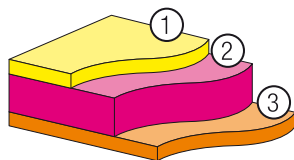
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHT

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная, термоусадочная, БОПП пленка с широким диапазоном сваривания с очень низким коэффициентом трения, активированная короной для печати и обертки картонных сигаретных пачек и картонных коробок на высокоскоростных машинах*



- 1 Не обработанная термосвариваемая сторона с очень низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания (UT)
- 2 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
- 3 Обработанная термосвариваемая сторона с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания (T)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- активирована короной для печати;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- содержит силиконовые добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный низкий коэффициент трения, в т.ч. по горячим поверхностям;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймера;
- при отгрузке под печать, активация OUT (уточнить в заказе);
- при отгрузке под оборачивание, активация IN (уточнить в заказе).

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000п/мин;
- Для сольвентной флексографической и ротогравюрной печати специальными красками;
- оборачивание «жестких» картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHT

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHT				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				180					
	TD				70					
Модуль эластичности*	MD				2700					
	TD				4500					
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,15	± 0,05			
Термическая усадка при 130°С, 15 мин	MD				12		± 2,0			
	TD				12					
Прочность сваривания, 115°С, 1 бар, 1 сек	T / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,0				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,8				
Блеск при 20°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	50,0				
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140				
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38				

MD - продольное направление;
TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
UT - необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

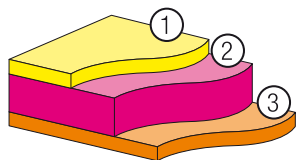
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHS

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная термоусадочная БОПП пленка с широким диапазоном сваривания и очень низким коэффициентом трения, для упаковки картонных сигаретных пачек на высокоскоростных машинах и для обораживания чайных коробок



- 1 Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с очень низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания
- 2 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
- 3 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный очень низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000 п/мин.;
- оборачивание «жестких» картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHS

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHS				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				180					
	TD				70					
Модуль эластичности*	MD				2700					
	TD				4500					
Кинетический коэффициент трения	IN / IN				ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,20	± 0,05
	OUT / OUT								0,15	
Термическая усадка при 130°C, 15 мин	MD					10	± 2,0			
	TD					17				
Прочность сваривания, 115°C, 1 бар, 1 сек	IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,8				
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		БИАКСПЛЕН			°C	105-140				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

IN — внутренняя сторона пленки в рулоне;
OUT — наружная сторона пленки в рулоне;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

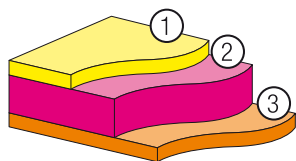
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHB

ОПИСАНИЕ:

Термоусадочная прозрачная БОПП пленка со средним диапазоном сваривания с высоким барьером по воде и низким коэффициентом трения, для упаковки картонных сигаретных пачек и блоков на высокоскоростных машинах



- 1 Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с очень низким коэффициентом трения и средним порогом сваривания
- 2 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
- 3 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и средним порогом сваривания

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Повышенные барьерные свойства;
- обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный очень низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000 п/мин.
- оборачивание «жестких» картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ТАБАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН TSHB

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHB				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	25				
Плотность*					г/см ³	0,91				
Вес, ± 5%					г/м ²	22,75				
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	43,96				
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	170				
	TD					70				
Модуль эластичности*	MD				Н/мм ² , МПа	2700				
	TD					4500				
Кинетический коэффициент трения	IN / IN				ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,20	± 0,07
	OUT / OUT								0,15	
Термическая усадка при 130°C, 15 мин	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	11	± 2,0			
	TD					11				
Прочность сваривания, 115°C, 1 бар, 1 сек		IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5			
Мутность, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,8			
Блеск при 45°, не менее		OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		OUT / OUT	БИАКСПЛЕН			°C	105-140			
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажности, 24 ч, не более			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24 ч	4,3			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

IN — внутренняя сторона пленки в рулоне;
OUT — наружная сторона пленки в рулоне;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

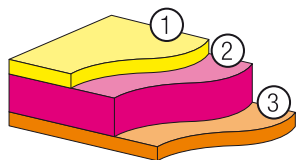
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LGVA

ОПИСАНИЕ:

Этикеточная прозрачная БОПП плёнка общего назначения для холодного и расплавленного клея с улучшенной адгезией печати.



- 1 Активированный, модифицированный слой сополимера
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Блестящий не активированный, не термосвариваемый слой полипропилена со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Улучшенная адгезия печати;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства: прозрачность и блеск;
- хорошие механические характеристики;
- стабильный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротографурная и флексографическая печать;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для холодного и расплавленного клея при этикетировании;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем (если необходимо).

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LGVA

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LGVA				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	30	35			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	27,30	31,85
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	36,63	31,40
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					280				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	200	
	TD								70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,10			
							- 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2				
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	90			
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

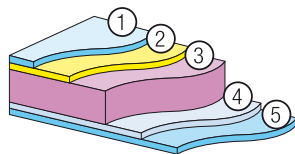
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LOVA

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая этикеточная микропористая БОПП плёнка для полнооборотного этикетирования бутылок, холодным или горячим клеем с хорошим блеском и улучшенной адгезией печати



- 1 Коронированный модифицированный слой сополимера
- 2 Промежуточный белый слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый белоперламутровый слой ОПП
- 4 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 5 Блестящий не термосвариваемый, не активированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Улучшенная адгезия печати;
- высокая адгезия печати флексо и ротогравюрными сольвентными красками;
- высокий блеск обработанной и необработанной стороны;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- содержит антиблокирующие, скользящие и антистатические добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- стабильный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для холодного и расплавленного клея при этикетировании.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LOBA

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LOBA		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	35	38	
Плотность*					г/см ³		0,68	
Вес, ± 5%					г/м ²		23,80	25,84
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг		42,02	38,70
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	80		
	TD					150		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%		200	
	TD				%		70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,10	
							- 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	30	25	
Белизна, не менее		БИАКСПЛЕН			---	78	80	
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

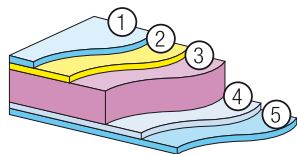
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LOBB

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая этикеточная блестящая микропористая БОПП плёнка для полнооборотного этикетирования бутылок, холодным или горячим клеем с отличным блеском и улучшенной адгезией печати



- 1 Коронированный блестящий модифицированный слой сополимера
- 2 Промежуточный не наполненный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый белоперламутровый слой ОПП
- 4 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 5 Блестящий не термосвариваемый не коронированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличный блеск обработанной и необработанной стороны;
- высокая адгезия печати флексо и ротогравюрными сольвентными красками;
- отличная непрозрачность и белизна;
- пониженная плотность;
- содержит антиблокирующие и слип-антистатические добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титана диоксид;
- стабильный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для холодного и расплавленного клея при этикетировании.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LOBB

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LOBB		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	35	38	
Плотность*					г/см ³		0,62	
Вес, ± 5%					г/м ²		21,70	23,56
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг		46,08	42,44
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	75		
	TD					145		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%		190	
	TD				%		65	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,10	
							- 0,15	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	30	25	
Белизна, не менее		БИАКСПЛЕН			---	78	80	
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

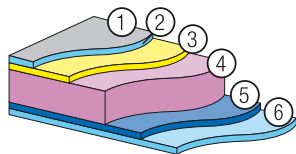
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LONM.M

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая металлизированная микропористая БОПП плёнка для этикетирования бутылок холодным или расплавленным клеем.



- 1 Блестящий слой алюминия
- 2 Обработанный модифицированный слой для нанесения алюминия
- 3 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 4 Наполненный микропористый белоперламутровый слой ОПП
- 5 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 6 Блестящий не термосвариваемый, не активированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Особо гладкая поверхность и высокий блеск металлизированной стороны;
- отличная адгезия алюминиевого слоя;
- пониженная плотность, высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- постоянный коэффициент трения и хорошие механические характеристики;
- содержит органический перламутровый краситель и не мигрирующие скользящие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для холодного и расплавленного клея при этикетировании.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Круговая этикетка (WAL). БИАКСПЛЕН LONM.M

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LGBA	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	38	
Плотность*					г/см ³	0,71	
Вес, ± 5%					г/м ²	26,98	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	37,06	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	90	
	TD					180	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	200	
	TD					70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,30	+ 0,15
						- 0,15	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Оптическая плотность, не менее		БИАКСПЛЕН			О.Д.	1,8	
Поверхностное натяжение, не менее**		БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — сторона металлизации;
UT — перламутровая, не активированная сторона;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 15 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

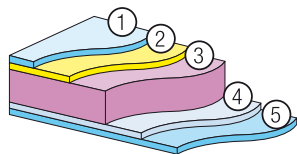
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН НОНМ

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая, блестящая, термосвариваемая БОПП плёнка со средним коэффициентом трения для металлизации и для другого специального назначения.



- 1 Активированный, блестящий, термосвариваемый, сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный, микропористый, белоперламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Неактивированный (по умолчанию), блестящий, термосвариваемый сополимерный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличный блеск и особо гладкая поверхность;
- пониженная плотность, высокий выход и непрозрачность;
- не содержит минеральных наполнителей (без диоксида титана и без карбоната кальция);
- может пропускать УФ свет;
- УТ сторона способна принимать активацию коронированием (если необходимо);
- пленка доступна с 2-ух сторонней активацией (при заказе);
- не содержит вводимых мигрирующих добавок;
- не содержит антистатика;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- средний коэффициент трения;
- плёнка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Металлизация;
- мольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- иаминация полиуретановым клеем;
- возможна УФ печать и УФ ламинация (необходим подбор красок, праймера, лака, клея, технологий);
- основа для производства самоклеящейся этикетки;
- производство полнооборотной - круговой этикетки (необходим антистатичный и скользкий лак печати);
- для ламинации в центре триплекса (при 2-ух сторонней активации);
- для 2-ух сторонней печати (при 2-ух сторонней активации);
- для других специальных целей, требующие указанные свойства.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН НОНМ

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	НОНМ				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	40				
Плотность*								г/см ³	0,65	
Вес, ± 5%								г/м ²	26,00	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	38,46	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	90				
	TD					180				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	200	
	TD								70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,40	+ 0,10 + 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек		ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2				
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	25				
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН		°С	105-140				
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

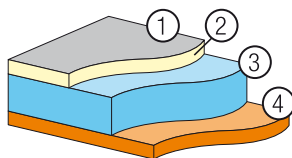
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН LGVM.M

ОПИСАНИЕ:

Металлизирующая этикеточная БОПП пленка для производства металлизированной самоклеящейся этикетки



- 1 Слой алюминия (Т)
- 2 Активированный слой
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Слой сополимера без активации (УТ)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Металлизирующая толстая плёнка;
- УТ сторона способна принимать активацию;
- не содержит вводимых мигрирующих добавок;
- высокая адгезия печати и клея;
- хорошие механические характеристики;
- плёнка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Производство металлизированной самоклеящейся этикетки;
- нанесение покрытий, праймеров и клея;
- рекомендуется освежать активацию во время переработки;
- выбор стороны для нанесения праймера или клея на усмотрение потребителя.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренно приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН LGBM.M

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LGBM.M	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	60	
Плотность*					г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²	54,60	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	18,32	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140	
	TD					280	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	220	
	TD					70	
Кинетический коэффициент трения*	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,45	+ 0,10
							- 0,10
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	2	
	TD					0,5	
Оптическая плотность, не менее		БИАКСПЛЕН			---	2	
Поверхностное натяжение, не менее		БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	42	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

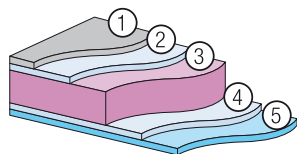
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН LWBL

ОПИСАНИЕ:

Этикеточная белая БОПП пленка для производства самоклеящейся этикетки.



- 1 Коронированный гляцевый сополимерный слой (Т)
- 2 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный белый слой
- 4 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 5 Не обработанный сополимерный слой (УТ)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Белая толстая плёнка;
- Т сторона для праймера и печати;
- УТ сторона для нанесения клея;
- УТ сторона способна принимать активацию;
- не содержит вводимых мигрирующих добавок;
- высокая адгезия печати и клея;
- содержит наполнитель титан диоксид;
- отличная белизна;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Производство белой самоклеящейся этикетки;
- Нанесение покрытий, праймеров и клея;
- Для сольвентной и УФ печати;
- При переработке рекомендуется освежать активацию.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Самоклеящаяся этикетка (SAL). БИАКСПЛЕН LWBL

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	LWBL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	60		
Плотность*					г/см ³	0,96		
Вес, ± 5%					г/м ²	57,60		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	17,36		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	120		
	TD					230		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%		220	
	TD				%		70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,40	+ 0,10	
							- 0,15	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	2		
	TD					0,5		
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	25		
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	45	
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

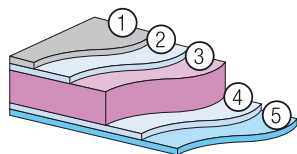
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SOIL

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая БОПП пленка для производства вплавляемой этикетки



- 1 Глянцевый коронированный слой (Т)
- 2 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой
- 4 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 5 Матовый коронированный слой для (УТ)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Предусмотрены специальные антистатические свойства;
- низкая плотность, высокая непрозрачность, высокий выход и блеск;
- активация с обеих сторон;
- глянцевая сторона (Т) для нанесения праймера и печати;
- матовая сторона (УТ) для вплавления в полипропилен;
- содержит мигрирующие и не мигрирующие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Является основой для производства вплавляемой этикетки;
- для печати сольвентными и УФ красками;
- для вплавления в полипропилен на термопластавтоматах;
- перед промышленным использованием требуется предварительное тестирование.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SOIL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	SOIL					
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	50	60	70			
Плотность, ± 5%								г/см ³	0,55		
Вес, ± 5%								г/м ²	28,60	33,00	38,50
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	36,36	30,30	25,97
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	50					
	TD					100					
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	160		
	TD								50		
Кинетический коэффициент трения	T / T	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,20		+ 0,10			
	UT / UT					0,30		- 0,10			
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4					
	TD					2					
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	25					
Блеск при 45°, не менее		БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	55					
Поверхностное натяжение	T	БИАКСПЛЕН			Дин/см	38					
	UT								36		
Скручивание (горячее), не более**	T	БИАКСПЛЕН			мм	8					
	UT								1		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — глянцевая сторона рулона;
UT — матовая сторона рулона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

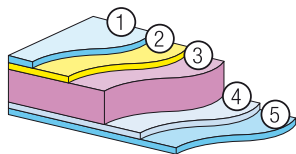
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН STL

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная БОПП плёнка для производства вплавляемых этикеток, активированная с двух сторон



- 1 Модифицированный сополимерный слой, активированный для печати
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Основной слой ориентированного полипропилена
- 4 Матовый слой ориентированного полипропилена
- 5 Обработанный слой для вплавления

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Улучшенная адгезия печати;
- отличные оптические свойства: прозрачность и блеск;
- хорошие механические характеристики;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- для вплавляемых этикеток.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН STL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	STL				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	57				
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	50,16	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	19,28	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	120				
	TD					220				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					230				
	TD					75				
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,40	- 0,10			
							+ 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	3				
	TD					2				
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	73				
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	50			
Поверхностное натяжение, не менее	Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38				
	UT					36				
Скручивание, не более**	Т	БИАКСПЛЕН			мм	1				
	UT					8				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — глянцевая сторона рулона;
UT — матовая сторона рулона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

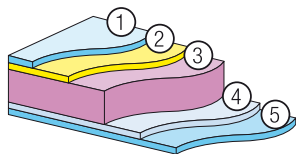
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SWL

ОПИСАНИЕ:

Белая БОПП плёнка для производства вплавляемых этикеток, активированная с двух сторон



- 1 Модифицированный сополимерный слой, активированный для печати
- 2 Слой ориентированного полипропилена
- 3 Основной белый слой ориентированного полипропилена
- 4 Слой ориентированного полипропилена
- 5 Обработанный слой для плавления

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Улучшенная адгезия печати;
- отличные оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- для вплавляемых этикеток;
- хорошие антистатические свойства.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SWL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	SWL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	55		
Плотность*					г/см ³	0,89		
Вес, ± 5%					г/м ²	48,95		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	20,43		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	110		
	TD					240		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	250		
	TD					70		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,20	- 0,10	
							+ 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	3		
	TD					2		
Трансмиссия, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	35		
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	40	
Поверхностное натяжение, не менее	Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38		
	UT					36		
Скручивание, не более**	Т	БИАКСПЛЕН			мм	1		
	UT					8		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — глянцевая сторона рулона;
UT — матовая сторона рулона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

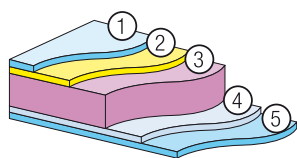
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН STG

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная глянцевая БОПП плёнка для производства вплавляемых этикеток, активированная с двух сторон



- 1 Модифицированный сополимерный слой, активированный для печати
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Основной слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Обработанный слой для плавления

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Улучшенная адгезия печати;
- отличные оптические свойства: прозрачность и блеск;
- хорошие механические характеристики;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- для вплавляемых этикеток.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН STG

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	STG		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	57		
Плотность*					г/см ³	0,91		
Вес, ± 5%					г/м ²	51,87		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	19,28		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	120		
	TD					190		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	230		
	TD					90		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,40	+ 0,10	
	T / T					0,40	- 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	3		
	TD					2		
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	4,5		
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	40		
	UT					36		
Скручивание, не более**	T	БИАКСПЛЕН			мм	1		
	UT					8		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — глянцевая сторона рулона лянцевая с большей активацией;
UT — глянцевая сторона рулона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

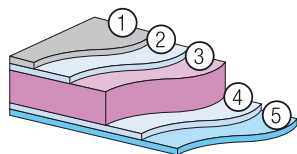
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SOL

ОПИСАНИЕ:

Бело-перламутровая БОПП пленка для производства вплавляемой этикетки специального назначения, где требуется улучшенная жесткость этикетки



- 1 Глянцевый коронированный слой (Т)
- 2 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой
- 4 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 5 Матовый коронированный слой для (УТ)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Предусмотрены специальные антистатические свойства;
- низкая плотность, высокая непрозрачность, высокий выход и блеск;
- активация с обеих сторон;
- глянцевая сторона (Т) для нанесения праймера и печати;
- матовая сторона (УТ) для вплавления в полипропилен;
- содержит мигрирующие и не мигрирующие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Является основой для производства вплавляемой этикетки;
- для печати сольвентными и УФ красками;
- для вплавления в полипропилен на термопластавтоматах;
- перед промышленным использованием требуется предварительное тестирование.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ЭТИКЕТОЧНЫЕ ПЛЕНКИ. Вплавляемая этикетка (IML). БИАКСПЛЕН SOL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	SOL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	60		
Плотность, ± 5%					г/см ³	0,88		
Вес, ± 5%					г/м ²	52,80		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	18,94		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	100		
	TD					180		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				200			
	TD				70			
Кинетический коэффициент трения	T / T	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,30	- 0,15	
	UT / UT						+ 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	3		
	TD					2		
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	23		
Блеск при 45°, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	55	
Поверхностное натяжение	T	БИАКСПЛЕН			Дин/см	38		
	UT					36		
Скручивание, не более**	T	БИАКСПЛЕН			мм	1		
	UT					8		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — глянцевая сторона рулона;
UT — матовая сторона рулона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТОЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

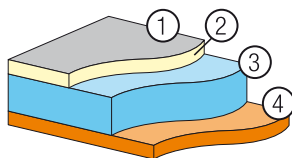
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМІL.M

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная термосвариваемая БОПП пленка с низким порогом сваривания, со стандартным коэффициентом трения, с длительным сроком сохранения активации для печати и ламинации.



- 1 Слой алюминия, напылённый в вакууме
- 2 Обработанный модифицированный слой сополимера для нанесения алюминия
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Термосвариваемый, не активированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличная адгезия алюминиевого слоя;
- длительное сохранение активации;
- хорошие оптические и барьерные свойства металлизированных пленок;
- низкий порог сваривания, высокая адгезия алюминия, хорошие механические характеристики;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- содержит слип-антиблок;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров;
- УТ сторона может принимать активацию инлайн на печатной машине или ламинаторе (если необходимо).

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентная и бессольвентная ламинация полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для упаковки на вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машинах термосвариванием;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМIL.M

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НМIL.M									
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	15	18	20	25	30	40				
Плотность*					г/см ³					0,91					
Вес, ± 5%					г/м ²					13,65	16,38	18,20	22,75	27,30	36,40
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг					73,26	61,05	54,95	43,96	36,63	27,47
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130			140						
	TD					230			250						
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				220			200							
	TD				80			70							
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30					- 0,15 + 0,10				
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5		4							
	TD					3		2							
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,2	2,3	2,5	2,8						
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105 - 140									
Оптическая плотность, не менее								---	1,8						
Поверхностное натяжение, не менее**	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36									
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	1									
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажности, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	90									

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — металлизированная сторона;
UT — неактивированная, неметаллизированная сторона пленки;

*указаны типичные значения;

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

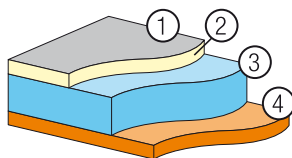
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМIL.PF.M

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная термосвариваемая БОПП пленка с низким порогом сваривания, со стандартным коэффициентом трения, с длительным сроком сохранения активации для печати и ламинации. Бесфталатная пленка



- 1 Слой алюминия, напылённый в вакууме
- 2 Обработанный модифицированный слой сополимера для нанесения алюминия
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Термосвариваемый, не активированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличная адгезия алюминиевого слоя;
- длительное сохранение активации;
- хорошие оптические и барьерные свойства металлизированных пленок;
- низкий порог сваривания, высокая адгезия алюминия, хорошие механические характеристики;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- содержит слип-антиблок;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров;
- UT сторона может принимать активацию инлайн на печатной машине или ламинаторе (если необходимо).

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентная и бессольвентная ламинация полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для упаковки на вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машинах термосвариванием;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по UT стороне пленки.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. **Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМIL.PF.M**

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НМIL.PF.M		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25	
Плотность*					г/см ³		0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²		18,20	22,75
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг		54,95	43,96
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130		
	TD					230		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					220		
	TD					80		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	- 0,10 + 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Прочность сваривания при 130°C, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,3	2,5	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	105 — 140		
Оптическая плотность, не менее					---		1,8	
Поверхностное натяжение, не менее **	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36		
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	1		
Кислородопроницаемость, при 23°C, 0% отн. влажности, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	90		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — металлизированная сторона;
UT — неактивированная, неметаллизированная сторона пленки;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

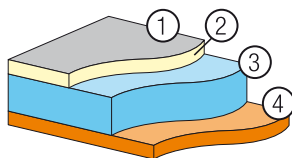
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН РМР.М

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная нетермосвариваемая БОПП плёнка с активацией с обеих сторон со стандартным коэффициентом трения для печати и ламинации с обеих сторон



- 1 Слой алюминия
- 2 Обработанный модифицированный слой сополимера для нанесения алюминия
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Нетермосвариваемый, активированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Активация с обеих сторон пленки;
- стандартные барьерные свойства металлизированных пленок;
- стандартный коэффициент трения;
- хорошие механические характеристики, хорошая адгезия алюминиевого слоя;
- содержит антиблокирующие и не мигрирующие скользящие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Ротогравюрная и флексографическая печать с одной и/или обеих сторон пленки;
- ламинация полиуретановыми сольвентными и бессольвентными клеями по обеим сторонам;
- ламинация с пленками, бумагой и картоном, а также как пленка в центре триплекса гибкой упаковки;
- для производства этикетки с 2-у сторонней печатью;

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. **Металлизованные. БИАКСПЛЕН РМР.М**

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	РМР.М				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	30			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	18,20	22,30
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	54,95	36,60
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					250				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	200	
	TD								70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	- 0,10 + 0,10			
Прочность сварного шва, 1 бар, 1сек, 130°С, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	Не термосвариваемая				
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Поверхностное натяжение, не менее**	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	мН/м, Дин/см	36				
Поверхностное натяжение, не менее***	UT					38				
Оптическая плотность, не менее		БИАКСПЛЕН			---	2,2				
Диапазон сваривания, при 1 бар, 1 сек *	UT / UT							°С	Не термосвариваемая	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	1				
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажности, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	100				

MD — продольное направление; TD — поперечное направление; T — металлизированная сторона; UT - неметаллизированная сторона пленки;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 15 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке;

***Для активированная термосвариваемой стороны UT срок сохранения активации составляет не менее 6 месяцев;

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

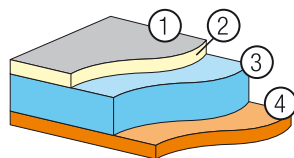
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМРЛВ.М

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная термосвариваемая БОПП пленка с низким порогом сваривания, со стандартным коэффициентом трения, с барьерными свойствами для печати и ламинации



- 1 Слой алюминия с увеличенной толщиной
- 2 Обработанный модифицированный слой для нанесения алюминия
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Термосвариваемый, не обработанный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Более толстое покрытие алюминия прочно связанное с пленкой;
- высокие барьерные свойства по кислороду и водяным парам;
- низкий порог сваривания, высокая адгезия алюминия, хорошие механические характеристики;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- содержит не мигрирующий антиблок и скользящие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентная и бессольвентная ламинация полиуретановым клеем;
- производство упаковки для продуктов с повышенным сроком хранения: бисквит, семечки, конфеты, чипсы и т.п.;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НМРЛВ.М

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НМРЛВ.М				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	30			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	18,20	27,30
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	54,95	36,63
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140				
	TD					250				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	200		
	TD							70		
Кинетический коэффициент трения		UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,30			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,3			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105 — 140			
Оптическая плотность, не менее					- - -	2,3				
Поверхностное натяжение, не менее**		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36			
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч*		БИАКСПЛЕН			- - -	ASTM F1249	г/м ² /24ч	1		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажности, 24 ч*		БИАКСПЛЕН			- - -	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	50		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — металлизированная сторона;
UT — неактивированная, неметаллизированная сторона пленки;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

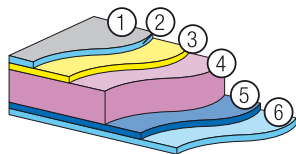
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизированные. БИАКСПЛЕН НОНМЛВ.М

ОПИСАНИЕ:

Металлизированная бело-перламутровая микропористая термосвариваемая БОПП плёнка с повышенными барьерными свойствами для печати и ламинации для производства гибкой упаковки с длительным сроком хранения продуктов



- 1 Слой алюминия с увеличенной толщиной
- 2 Обработанный модифицированный слой для нанесения алюминия
- 3 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 4 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ОПП
- 5 Промежуточный слой ориентированного полипропилена
- 6 Перламутровый, термосвариваемый, неактивированный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Металлизированная сторона с высокой адгезией к пленке;
- низкий порог сваривания, повышенные барьерные свойства, стабильный коэффициент трения;
- содержит минеральные бело-перламутровые наполнители: кальций карбонат и титан диоксид;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- перламутровая сторона УТ легко принимает активацию. При 200 м/мин, мощности коронатора
- 3-4 кВт достаточно для печати или ламинации;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- для 2х-сторонней печати и/или ламинации в центре триплекса;
- бессольвентная или сольвентная ламинация полиуретановыми адгезивами;
- производство гибкой упаковки с рамкой холодного клея;
- производство гибкой упаковки для продуктов с повышенным сроком хранения;
- для производства крышки коррексов, обычно в центре триплекса;
- производство гибкой упаковки для бульонных кубиков.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренно приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использование продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НОНМЛВ.М

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОНМЛВ.М				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	35				
Плотность*								г/см ³	0,70	
Вес, ± 5%								г/м ²	24,5	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	40,8	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70				
	TD					140				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200				
	TD					60				
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,40	- 0,10 + 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105 — 140				
Оптическая плотность, не менее								---	2,5	
Поверхностное натяжение, не менее**	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36				
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, не более		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	1				
Кислородопроницаемость, при 23°С, 24 ч, не более		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	90				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — металлизированная сторона;
UT — перламутровая, неактивированная сторона;

** Указаны типичные, справочные, не регламентируемые значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 15 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

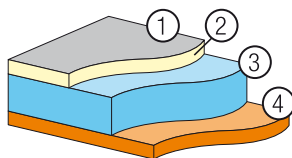
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НВУ.М

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная термосвариваемая высокобарьерная БОПП пленка с низким порогом сваривания, со стандартным коэффициентом трения для печати и ламинации клеем или расплавом



- 1 Слой алюминия с увеличенной толщиной (Т)
- 2 Обработанный модифицированный слой для нанесения алюминия, с повышенной термостойкостью
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Термосвариваемый, необработанный слой со стандартным коэффициентом трения (UT)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Повышенная плотность напыленного металла;
- повышенная термостойкость металлизированного слоя;
- высокие барьерные свойства по кислороду и водяным парам;
- низкий порог сваривания;
- стандартный коэффициент трения;
- содержит немигрирующий антиблок и скользящие добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- ламинация расплавом;
- сольвентная и бессольвентная ламинация полиуретановым клеем;
- производство упаковки для продуктов с повышенным сроком хранения: бисквит, семечки, конфеты, чипсы и т.п.;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НВУ.М

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НВУ.М				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	17,5				
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	15,93	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	62,79	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	110				
	TD					230				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					220				
	TD					80				
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,35	- 0,10 + 0,10			
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5				
	TD					3				
Прочность сваривания при 130°C, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,0				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	95 — 140				
Оптическая плотность, не менее		БИАКСПЛЕН			---	2,5				
Поверхностное натяжение, не менее**	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36				
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	0,2				
Кислородопроницаемость, при 23°C, 24 ч*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	25				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — металлизированная сторона;
UT — неактивированная, неметаллизированная сторона пленки;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

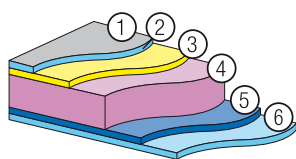
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НОНГМ.М

ОПИСАНИЕ:

Металлизованная бело-перламутровая БОПП плёнка с активацией с обеих сторон для печати, ламинации и для упаковки «флоупак» с рамкой клея холодной сварки



- 1 Слой алюминия (М)
- 2 Активированный сополимерный слой
- 3 Белый слой ориентированного полипропилена
- 4 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 5 Белый слой ориентированного полипропилена
- 6 Активированный сополимерный слой (F)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Активация с обеих сторон;
- пониженная плотность и высокий выход;
- без мигрирующих скользящих и антистатических добавок;
- металлизированная сторона (М) для печати и ламинации;
- бело-перламутровая сторона (F) для второстепенной печати, ламинации и нанесения рамки клея холодной сварки;
- содержит белые наполнители;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное и бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по F стороне пленки;
- для гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки одно- и многоразового открывания;
- для ламинации в центре триплекса (если необходимо);
- производство гибкой упаковки «флоупак» для продуктов питания;
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет и т.п.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Металлизованные. БИАКСПЛЕН НОНГМ.М

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОНГМ.М				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	35	40			
Плотность*								г/см ³	0,74	
Вес, ± 5%								г/м ²	25,90	29,60
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	38,60	33,80
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	90				
	TD					180				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	210		
	TD							70		
Кинетический коэффициент трения	F / F	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,50	- 0,10			
							+ 0,10			
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°C, 1 бар, 1 сек, не менее	F / F	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F 88	Н/15мм	2	3			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	F / F	БИАКСПЛЕН			°C	125 — 140				
Оптическая плотность, не менее									---	1,8
Поверхностное натяжение, не менее	M**	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36				
	F					34				
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч, не более		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	2				
Кислородопроницаемость, при 23°C, 24 ч, не более		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	200				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

M — металлизированная сторона;
F — бело-перламутровая сторона;

*указаны типичные значения

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 15 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

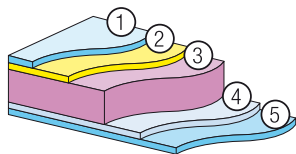
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНЛ

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая бело-перламутровая БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Термосвариваемый, необработанный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНЛ

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОНЛ				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	30	35			
Плотность*								г/см ³	0,72	
Вес, ± 5%								г/м ²	21,60	25,20
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	46,30	39,68
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70				
	TD					140				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200				
	TD					60				
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,35	- 0,10 + 0,15			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5				
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	35				
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	80				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140				
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38				
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	4,3	3,7			
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	1767	1514			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

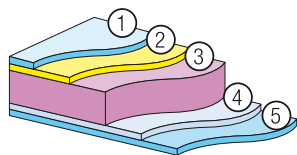
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОН

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая бело-перламутровая БОПП активированная с 2х сторон плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Термосвариваемый, обработанный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОН

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОН	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	40	
Плотность*					г/см ³	0,72	
Вес, ± 5%					г/м ²	28,80	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	34,72	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70	
	TD					140	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200	
	TD					60	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,35	- 0,10 + 0,15
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5	
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	35	
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	80	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140	
Поверхностное натяжение стороны с низким порогом сваривания, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	3,7	
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн.влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	1518	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона, с большей активацией, стандартно намотка OUT;
UT — сторона с меньшей активацией, стандартно намотка IN;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

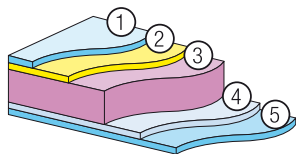
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНW

ОПИСАНИЕ:

Белоперламутровая БОПП плёнка с очень широким диапазоном термосваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой (Т)
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Необработанный слой, со стандартным коэффициентом трения и очень широким диапазоном термосваривания (УТ)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон и высокая скорость термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для скоростного термосваривания 130-250 п/мин (в зависимости от толщины упаковки и машины);
- низкая температура сваривания при упаковке "мороженого";
- для вертикальных VFFS и скоростных горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- упаковка мороженого, шоколада, конфет и др., требующие защиту от УФ света;
- не для нанесения рамки холодного клея по УТ стороне.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНВ

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОНВ	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	35	40
Плотность*					г/см ³	0,72	0,75
Вес, ± 5%					г/м ²	25,20	30,00
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	39,68	33,33
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70	
	TD					140	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				200		
	TD				60		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,20	- 0,10 + 0,15
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 130°C, 1 бар, 1 сек, не менее	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5	3
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	40	35
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	80	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	75-140	72-140
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения;

При заказе дополнительной активации (> 38 дин) по UT стороне, диапазон термосваривания и коэффициент трения не регламентируются

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

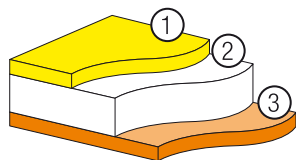
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН HWHL

ОПИСАНИЕ:

Белая наполненная термосвариваемая БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Белый наполненный слой ориентированного полипропилена
- 3 Необработанный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- полностью белый внешний вид, высокая непрозрачность;
- очень высокая защита от УФ света;
- белизна плёнки позволяет исключить белую краску из печати;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки и минеральный наполнитель титан диоксид;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света;
- производство бутылочной полнооборотной этикетки в исходном виде пленки или в ламинате.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН HWHL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	HWHL				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	30			
Плотность*								г/см ³	0,96	
Вес, ± 5%								г/м ²	19,20	28,80
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	52,08	34,72
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	110	120			
	TD					220	230			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	200		
	TD							60		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	- 0,10			
							+ 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5			
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875		ISO 14782	ASTM D1003	%	50	40		
Блеск при 45°, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	40			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140			
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,5	4,3		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2650	1767		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

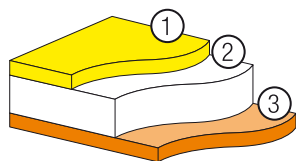
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН HWHL.PF

ОПИСАНИЕ:

Белая наполненная термосвариваемая БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для ротогравюрной и флексографической печати и ламинации. Бесфталатная пленка.



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Белый наполненный слой ориентированного полипропилена
- 3 Необработанный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- полностью белый внешний вид, высокая непрозрачность;
- очень высокая защита от УФ света;
- белизна плёнки позволяет исключить белую краску из печати;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки и минеральный наполнитель титан диоксид;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света;
- производство бутылочной полнооборотной этикетки в исходном виде пленки или в ламинате.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН HWHL.PF

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	HWHL.PF				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	30			
Плотность*								г/см ³	0,96	
Вес, ± 5%								г/м ²	19,20	28,80
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	52,08	34,72
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	110	120			
	TD					220	230			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	200		
	TD							70		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,35	- 0,10			
							+ 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,5			
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875		ISO 14782	ASTM D1003	%	50	40		
Блеск при 45°, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	45			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140			
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,5	4,3		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн.влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2650	1767		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

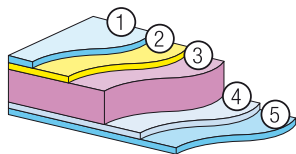
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОСЛ

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая бело-перламутровая альтернативная БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 5 Термосвариваемый, не обработанный слой со стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОСЛ

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОСЛ			
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	25			
Плотность*					г/см ³	0,65			
Вес, ± 5%					г/м ²	16,25			
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	61,54			
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	65			
	TD					130			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	180	
	TD							60	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	- 0,10		
							+ 0,10		
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4			
	TD					2			
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее		ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2			
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	40			
Блеск при 45°, не менее		УТ	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85		
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		УТ / УТ	БИАКСПЛЕН		°С	105-140			
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38		
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	5,4		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн.влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН		---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2150		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная сторона;
УТ — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

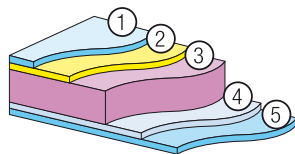
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНГ

ОПИСАНИЕ:

Бело-перламутровая БОПП плёнка с активацией с обеих сторон для двухсторонней печати, ламинации и для упаковки «флоупак» с рамкой клея холодной сварки



- 1 Активированный сополимерный слой (OUT)
- 2 Белый слой ориентированного полипропилена
- 3 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 4 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
- 5 Активированный сополимерный слой (IN)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Высокий уровень белизны и непрозрачности;
- пониженная плотность и высокий выход;
- без мигрирующих скользящих и антистатических добавок;
- активация с обеих сторон;
- OUT сторона для основной печати и ламинации;
- IN сторона для второстепенной печати, ламинации и нанесения рамки клея холодной сварки;
- содержит белые наполнители;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное и бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по IN стороне пленки;
- для ламинации в центре триплекса (если необходимо);
- для гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки одно- и многоразового открывания;
- производство гибкой упаковки «флоупак» для продуктов питания;
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет и т.п.;
- может подойти для производства самоклеящейся этикетки;
- может не подойти в качестве термосвариваемой пленки.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Наполненные пленки. БИАКСПЛЕН НОНГ

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	НОСЛ				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	40				
Плотность*								г/см ³	0,74	
Вес, ± 5%								г/м ²	29,60	
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	33,80	
Модуль упругости	MD	ISO 527			МПа	1550				
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	100				
	TD					220				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					165				
	TD					60				
Кинетический коэффициент трения	IN / IN	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,3	- 0,10 + 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	IN / IN	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2	3			
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	30				
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	55				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	IN / OUT	БИАКСПЛЕН			°С	120-140				
Поверхностное натяжение, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38				
	IN					36				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

IN — внутренняя сторона рулона;
OUT — наружная сторона рулона;

*указаны типичные и справочные значения.

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

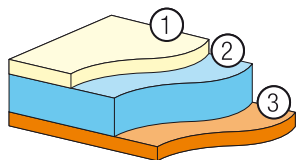
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGS

ОПИСАНИЕ:

БОПП плёнка матовая с одной стороны общего назначения, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации для гибкой упаковки и этикетки



- 1 Матовый не обработанный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Обработанный модифицированный сополимерный слой

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Матовый внешний вид;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- хорошая адгезия печати;
- хорошие механические характеристики;
- низкий коэффициент трения;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка и т.п.;
- производство бутылочной полнооборотной этикетки;
- для придания гибкой упаковке или этикетки матового (бумажного) внешнего вида.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использование продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGS

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	MGS	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	
Плотность*					г/см ³	0,88	
Вес, ± 5%					г/м ²	17,60	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	54,95	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	125	
	TD					240	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	220	
	TD					80	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	+ 0,15
							- 0,10
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 130°С, 1бар, 1 сек, не менее		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,3
Мутность, не менее			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	70
Блеск при 45°, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	12
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,4
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2625

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T - обработанная глянцевая сторона;
UT — не обработанная, матовая сторона;

*указаны типичные значения;
**справочные данные

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

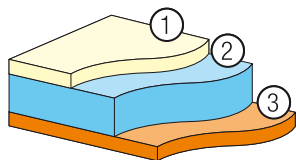
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGPL

ОПИСАНИЕ:

Матовая термосвариваемая БОПП плёнка общего назначения, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации для гибкой упаковки и этикетки.



- 1 Матовый термосвариваемый не обработанный слой с низким порогом сваривания
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Матовый внешний вид;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- широкий диапазон сваривания;
- хорошая адгезия печати;
- хорошие механические характеристики;
- стандартный коэффициент трения;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- для вертикальных упаковочных машин с подбивкой пленки;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка и т.п.;
- производство полнооборотной этикетки на бутылки;
- для придания гибкой упаковке или этикетки матового (бумажного) внешнего вида.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGPL

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	MGPL	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	
Плотность*					г/см ³	0,88	
Вес, ± 5%					г/м ²	17,60	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	54,95	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	125	
	TD					240	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	220	
	TD					80	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,35	- 0,15 + 0,10
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 115°C, 1 бар, 1 сек	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,0	
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	70	
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	12	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	105-140	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная глянцевая сторона;
UT — не обработанная матовая сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

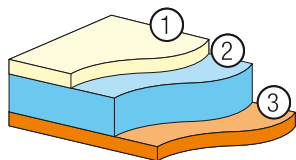
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGR

ОПИСАНИЕ:

Матовая релиз БОПП пленка для высококачественной ротогравюрной, флексографической печати и ламинации для производства гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки



- 1 Матовый обработанный релиз слой с низким коэффициентом трения
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Глянцевый обработанный модифицированный слой сополимера

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Матовая (UT) сторона обладает релиз, отталкивающими свойствами к латексному клею холодной сварки;
- глянцевая сторона (T) предназначена для печати и ламинации;
- низкий коэффициент трения, в том числе по нагретым поверхностям, специально для HFFS машин;
- хорошая адгезия печати;
- хорошие механические характеристики;
- не содержит антистатиков;
- устойчива к маслам, жирам и химикатам;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки «флоу-пак» с рамкой клея холодной сварки;
- для придания гибкой упаковке матового (бумажного) внешнего вида;
- в основном для горизонтальных скоростных HFFS упаковочных машин.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

КОНДИТЕРСКИЕ ПЛЕНКИ. Матовые пленки. БИАКСПЛЕН MGR

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	MGR				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20			
Плотность*								г/см ³	0,88	
Вес, ± 5%								г/м ²	15,84	17,60
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	125				
	TD					240				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	220		
	TD							80		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	- 0,10			
							+ 0,15			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	70				
Блеск при 45°, не менее		УТ	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	12			
Поверхностное натяжение, не менее		Т	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

Т — обработанная глянцевая сторона;
УТ — матовая сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

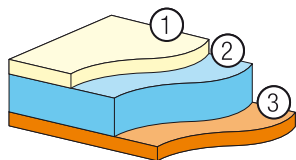
НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGRL

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая прозрачная БОПП плёнка со стандартным коэффициентом трения с низким порогом сваривания для упаковочных машин.

Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.



- 1 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не активированный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стандартный коэффициент трения;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо).

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGPL

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGPL								
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	15	18	20	25	30	35	40	48	
Плотность*					г/см ³	0,91								
Вес, ± 5%					г/м ²	13,65	16,38	18,20	22,75	27,30	31,85	36,40	43,68	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	73,26	61,05	54,95	43,96	36,63	31,40	27,47	22,89	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130		140						
	TD					230		250						
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD							%	220			200		
	TD								80			70		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30						- 0,10		
												+ 0,10		
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5	4	4						
	TD					3	2	2						
Прочность сваривания при 115°C, 1 бар, 1 сек		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,0	2,2	2,3	2,5	2,8			
Мутность, не менее			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,5		3,0		3,2			
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85							
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	105-140							
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38							

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — не обработанная сторона;

*указаны типичные значения

При двухсторонней обработке (при заказе), активация UT стороны не менее 36мН/м, прочность и диапазон сваривания в этом случае не регламентируется.

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

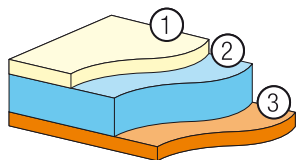
НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGR

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая, активированная с 2х сторон, прозрачная БОПП плёнка со стандартным коэффициентом трения с низким порогом сваривания для упаковочных машин.

Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.



- 1 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Активированный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стандартный коэффициент трения;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо).

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGR

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGR				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	15	20	25	30	
Плотность*					г/см ³	0,91				
Вес, ± 5%					г/м ²	13,65	18,20	22,75	27,30	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	73,26	54,95	43,96	36,63	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130	140			
	TD					230	250			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					220		200		
	TD					80		70		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30			- 0,10	
									+ 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5	4			
	TD					3	2			
Прочность сваривания при 125°C, 1 бар, 1 сек		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,0	2,3	2,5	2,8
Мутность, не менее			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,5	3,0		
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85			
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	115-140			
Поверхностное натяжение стороны с низким порогом сваривания, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36			
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	8,7	6,5	5,2	4,3
Кислородопроницаемость, при 23°C, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	3533	2650	2120	1767

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона, с большей активацией, стандартно намотка OUT
UT — сторона с меньшей активацией, стандартно намотка IN

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

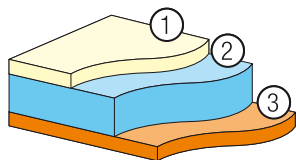
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGFL

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая прозрачная БОПП плёнка с низким порогом сваривания, с повышенным коэффициентом трения для специального назначения, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не активированный, термосвариваемый с низким порогом сваривания и высоким коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- повышенный стабильный коэффициент трения;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- для ламинации с ПЭ и СРР пленками с высоким содержанием скользящих добавок;
- для уменьшения влияния перехода скользящих добавок из ПЭ или СРР пленок на сторону БОПП пленки, приводящее к сильному падению коэффициента трения. Высокий коэффициент трения HGFL, обеспечивает определенный запас в данном случае.
- для процесса, в котором присутствует обандаживание нескольких пакетов упакованного продукта, например, в упаковке макарон;
- для сохранения упакованных пакетов в единой группе без соскальзывания друг по другу (если необходимо);
- в других случаях, когда требуется уменьшить скольжение гибкой упаковки по стороне БОПП пленки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по УТ стороне пленки (если необходимо).

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGFL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	HGFL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25	
Плотность*					г/см ³		0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²		18,20	22,75
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг		54,95	43,96
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140		
	TD					250		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%		220	200
	TD				%		70	70
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,60	- 0,10	
							+ 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Прочность сваривания при 115°С, 1 бар, 1 сек		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F 88	Н/15мм	2,3	2,5
Мутность, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2,5	3,0
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	105-140	
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,5	5,2
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2650	2120

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

M — обработанная сторона;
F — необработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

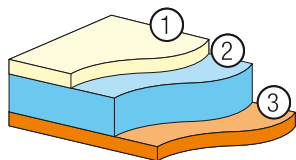
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGNL

ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая прозрачная БОПП плёнка с низким порогом сваривания, с низким коэффициентом трения для высокоскоростных упаковочных машин, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации



- 1 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не активированный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и низким коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- Хорошие оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- низкий коэффициент трения с обеих сторон;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для высокоскоростных вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGHL

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGHL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25	
Плотность*					г/см ³		0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²		18,20	22,75
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг		54,95	43,96
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130	140	
	TD					230	250	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%		220	200
	TD				%		80	70
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,20	+ 0,05	
	T / T						- 0,10	
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Прочность сваривания при 115°C, 1 бар, 1 сек		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,3	2,5
Мутность, не менее			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	3,0	3,0
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	105-140	
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная глянцевая сторона;
UT — необработанная матовая сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

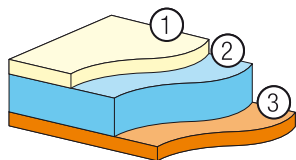
НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGNW

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная термосвариваемая БОПП пленка с широким диапазоном сваривания и низким коэффициентом трения для высоко скоростных упаковочных машин.

Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.



- 1 Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не активированный, термосвариваемый слой с очень низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Очень широкий диапазон термосваривания;
- достаточно низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям для высокоскоростных машин;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный коэффициент трения в том числе после печати и ламинации;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для высокоскоростных горизонтальных HFFS и вертикальных VFFS упаковочных машинах;
- для термосваривания сторон пленки UT / UT (плавник), UT / T (внахлест);
- для применения, требующее снижение температуры или повышения скорости термосваривания;
- в некоторых случаях вместо применения упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- не для активации UT стороны и не для нанесения рамки клея холодной сварки по UT стороне.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HGHW

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGHW	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	30	
Плотность*					г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²	27,30	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	36,63	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140	
	TD					250	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	200	
	TD					70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	+ 0,10
	T / T						- 0,10
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 1 бар, 1 сек, 85 °С	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	2,8	
Прочность сваривания при 1 бар, 1 сек, 125 °С	T / T						
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	3,2	
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	75-140	
	T / T					115-140*	
Поверхностное натяжение, не менее		БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — необработанная сторона;

*указаны справочные, не регламентируемые значения.

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

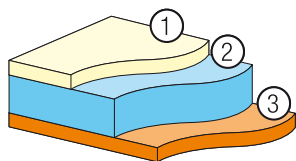
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HASL

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная незапотевающая (антифог) БОПП плёнка, с 2-ух сторонней активацией, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати, для производства упаковки для салатов и овощей



- 1 Активированный, термосвариваемый слой с низким коэффициентом трения, для печати
- 2 Специальный, прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не запотевающий, активированный, термосвариваемый слой с низким коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Одна сторона обладает незапотевающими свойствами;
- Вторая сторона предназначена для печати;
- незапотевающие свойства в течение 12 месяцев;
- низкий коэффициент трения с обеих сторон;
- термосвариваемость с обеих сторон;
- высокие оптические и физико-механические свойства;
- содержит слип-антиблокирующие и специальные добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без блокирования во время размотки;
- без покрытий и праймера.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- производство гибкой упаковки, требующей отсутствие запотевания при хранении;
- упаковка салата, резанных овощей, зелени и т.п.;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- температура применения с упакованным продуктом + 5°C;
- при заказе указать сторону намотки не запотевающей стороны: IN или OUT;
- каждый рулон снабжен ярлыком о стороне печати и стороне антифoga.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН HASL

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	HASL		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	30		
Плотность*					г/см ³	0,91		
Вес, ± 5%					г/м ²	27,30		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	36,63		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140		
	TD					250		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					230		
	TD					70		
Кинетический коэффициент трения	P / P	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	+ 0,10	
	AF / AF						- 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее		P / AF	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F 88	Н/15мм	2,8	
Мутность, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	3,2	
Блеск при 45°, не менее		P	---	ISO 2813	ASTM D2457	%	85	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек *		P / AF	БИАКСПЛЕН			°С	120 — 140	
Поверхностное натяжение, не менее		P	---	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	
Антифог свойства, не менее		AF	БИАКСПЛЕН			---	70	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	4,3	
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	1750	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

P — сторона для печати;
AF — не запотевающая сторона;

OUT — внешняя сторона рулона;
IN — внутренняя сторона рулона;

*указаны справочные не регламентируемые параметры

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

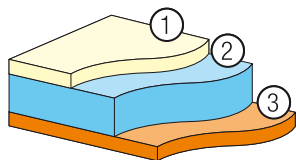
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН RES

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная нетермосвариваемая БОПП плёнка для структур гибкой упаковки, особенно, где требуется замена ПЭТ и специальные требования по уровню анти-статичности пленки



- 1 Обработанный, не термосвариваемый блестящий слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не обработанный, не термосвариваемый, блестящий слой

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- очень высокие оптические свойства: прозрачность и блеск;
- хорошие физико-механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров;
- сильные антистатические свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- производство гибкой упаковки;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем (если необходимо);
- в случаях, в которых требуется исключение термосвариваемости.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН RES

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	RES			
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	20	28		
Плотность*							г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%							г/м ²	18,20	25,48
Удельная поверхность, ± 5%							м ² /кг	54,95	39,25
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140			
	TD					250			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200			
	TD					70			
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,40	+0,10		
							-0,10		
Термическая усадка при 120°C, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4			
	TD					2			
Прочность сваривания при 130°C, 1 бар, 1 сек, не менее		UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	Не термосвариваемая		
Мутность, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2		
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	90		
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*		UT / UT	БИАКСПЛЕН			°C	Не термосвариваемая		
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38		
Водопаропроницаемость при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,5		
Кислородопроницаемость, при 23°C, 0% отн. влажность, 24 ч*			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2650		

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — не обработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

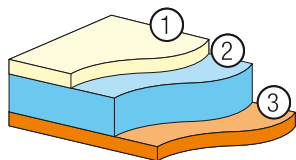
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН PGR

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная релиз БОПП плёнка;
для высококачественной ротогравюрной,
флексографической печати и ламинации;
для производства гибкой упаковки
с рамкой клея холодной сварки



- 1 Обработанный модифицированный слой сополимера
- 2 Прозрачный слой ОПП
- 3 Нетермосвариваемый, неактивированный слой с релиз свойствами и низким коэффициентом трения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- УТ сторона обладает релиз, отталкивающими свойствами к латексному клею холодной сварки;
- высокие оптические св-ва: прозрачность и блеск и высокие физико-механические свойства;
- низкий коэффициент трения, в том числе по нагретым поверхностям, специально для HFFS машин;
- содержит антистатические, слип-антиблокирующие и антиадгезионные добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- химически устойчива к маслам, жирам и химикатам.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентная или бессольвентная ламинация полиуретановыми клеями;
- производство гибкой упаковки (обычно дуплекс) с рамкой холодного клея.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН PGR

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	PGR				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	15	20			
Плотность*								г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%								г/м ²	13,65	18,20
Удельная поверхность, ± 5%								м ² /кг	73,26	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150				
	TD					250				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	200		
	TD							70		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,25	+ 0,10			
							- 0,10			
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5				
	TD					2				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2				
Блеск при 45°, не менее		UT	---	ISO 2813	ASTM D2457	%	85			
Поверхностное натяжение, не менее		T	---	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38			

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная сторона;
UT — не обработанная сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочные
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

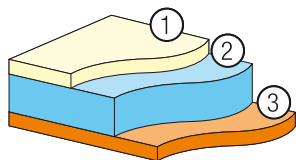
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН PGA

ОПИСАНИЕ:

Прозрачная БОПП плёнка общего назначения для производства липких лент



- 1 Обработанный, не термосвариваемый блестящий слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не обработанный (по умолчанию), не термосвариваемый, блестящий слой

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Содержит антиблокирующие добавки;
- очень высокие оптические свойства: прозрачность и блеск;
- высокие механические характеристики;
- хорошая плоскостность пленки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами (если необходимо);
- низкая термоусадка для сохранения размеров печати во время сушки клея;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- производство адгезивных лент (скотча) с расплавным и водно дисперсионным клеем;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем (если необходимо).

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН PGA

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	PGA				
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	23	25	28	32	40
Плотность*					г/см ³	0,91				
Вес, ± 5%					г/м ²	20,93	22,75	25,48	29,12	36,40
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	47,78	43,96	39,25	34,34	27,47
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150		140		
	TD					250				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				200					
	TD				70					
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	- - -	0,5			- 0,10 + 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек	UT / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	Не термосвариваемая				
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	2				
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	90				
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	UT / UT	БИАКСПЛЕН			°С	Не термосвариваемая				
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38** / 44***				

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная глянцевая сторона;
UT — не обработанная матовая сторона;

*указаны типичные значения;

** — при обработке коронным разрядом;
*** — при обработке пламенем.

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

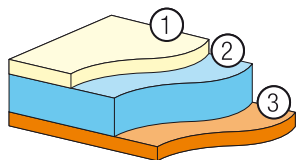
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН MGD

ОПИСАНИЕ:

БОПП плёнка матовая с обеих сторон общего назначения, для флексографической печати для декоративной упаковки



- 1 Матовый не обработанный слой
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Матовый обработанный слой

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Матовый внешний вид с обеих сторон пленки;
- содержит слип-антистатические добавки;
- хорошие механические характеристики;
- стандартный коэффициент трения;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- флексографическая сольвентная печать;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка и т.п.;
- возможно термосваривание струной;
- для придания гибкой упаковке или этикетки матового (бумажного) внешнего вида.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН MGD

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	MGD		
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	40		
Плотность*					г/см ³	0,88		
Вес, ± 5%					г/м ²	35,20		
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	27,47		
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	125		
	TD					240		
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	220		
	TD					80		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,10	
							- 0,15	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4		
	TD					2		
Мутность, не менее		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	70		
Блеск при 45°, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	12	
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная глянцевая сторона;
UT — не обработанная матовая сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

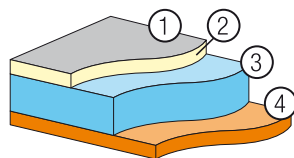
НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН РМД.М

ОПИСАНИЕ:

Нетермосвариваемая металлизированная БОПП плёнка для производства декоративной упаковки. С повышенным коэффициентом трения.

Для печати и ламинации и декоративной упаковки.



- 1 Слой алюминия, напылённого в вакууме
- 2 Обработанный модифицированный слой сополимера для нанесения алюминия
- 3 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 4 Нетермосвариваемый слой с повышенным коэффициентом трения, без активации

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Стандартные барьерные свойства металлизированных пленок;
- содержит антиблокирующие добавки;
- хорошие механические характеристики;
- хорошая адгезия алюминиевого слоя;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая печать;
- ламинация полиуретановыми сольвентными и бессольвентными клеями;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочная обертка и т.п.;
- возможно термосваривание струной;
- ламинация с пленками, бумагой и картоном.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН РМД.М

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	РМД.М	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	30	
Плотность*					г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²	27,30	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	36,60	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	140	
	TD					280	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	200	
	TD					70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,10
						- 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Поверхностное натяжение, не менее**		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	36
Оптическая плотность, не менее		БИАКСПЛЕН			---	1,8	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная глянцевая сторона;
UT — не обработанная матовая сторона;

*указаны типичные значения;

**Гарантированный срок сохранения активации металлизированной стороны составляет 30 дней с даты изготовления продукции, указанного на ярлыке.

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

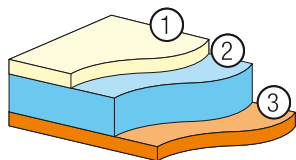
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН MGT

ОПИСАНИЕ:

Матовая БОПП пленка с повышенной прозрачностью с активацией пламенем по матовой стороне



- 1 Обработанный матовый слой с низкой мутностью
- 2 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
- 3 Не обработанный слой сополимера

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Матовый внешний вид;
- высокая прозрачность;
- активация по матовой стороне;
- высокие антистатические свойства;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- низкий коэффициент трения;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами, если необходимо;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Производство почтовых конвертов с «окном» из пленки;
- сохранение читаемости и «узнаваемости» предмета под матовой пленкой;
- для применения клея по матовой стороне пленки;
- производство декоративной упаковки для цветов, подарочной обертки и т.п.;
- для придания гибкой упаковке или этикетки матового (бумажного) внешнего вида.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

НЕПИЩЕВЫЕ ПЛЕНКИ. БИАКСПЛЕН MGT

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	MGT	
Толщина, ± 5%		БИАКСПЛЕН			мкм	27	
Плотность*					г/см ³	0,88	
Вес, ± 5%					г/м ²	23,76	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	40,70	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	125	
	TD					240	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					220	
	TD					80	
Кинетический коэффициент трения	T / T	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D1894	---	0,30	+ 0,15 - 0,15
Термическая усадка при 120°С, 5 мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 130°С, 1 бар, 1 сек, не менее	T / T	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D882, ASTM F88	Н/15мм	Не термосвариваемая	
Мутность		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D1003	%	25 – 35	
Блеск при 45°	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D2457	%	25 – 35	
Диапазон сваривания при 1 бар, 1 сек*	T / T	БИАКСПЛЕН			°С	Не термосвариваемая	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	40	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F1249	г/м ² /24ч	6,1	
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч, ± 20%*		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D3985	см ³ /м ² /24ч	2520	

MD — продольное направление;
TD — поперечное направление;

T — обработанная, матовая сторона;
UT — не обработанная, глянцевая сторона;

*указаны типичные значения

ТАБАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

ЭТИКЕТочНЫЕ
ПЛЕНКИ

КОНДИТЕРСКИЕ
ПЛЕНКИ

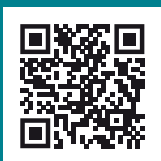
ПРОЗРАЧНЫЕ
ПЛЕНКИ

НЕПИЩЕВЫЕ
ПЛЕНКИ

ООО «БИАКСПЛЕН»

606425, Нижегородская область,
Балахнинский р-н, пос. Гидроторф,
ул. Административная, д. 17
Тел.: +7 (83144) 7-64-00
E-mail: biaxplen@biaxplen.sibur.ru
www.sibur.ru/biaxplen/

Общая информация о подразделении
ООО «СИБУР Биакспен»



ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
Тел.: +7 (495) 777-55-00
E-mail: info@sibur.ru

Общая информация
о ПАО «СИБУР Холдинг»



www.sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва,
Территория инновационного центра
Сколково, ул. Большой бульвар, д. 2
Тел.: +7 (495) 280-72-84
e-mail: polylab@sibur.ru

Детальная информация
о продукции

